

# JBC

## РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



CA

Паяльная станция с ручной подачей

Это руководство соответствует следующим ссылкам: CA-9QG (100В) CA-1QG  
(120 В) CA-2QG (230В)

**Содержание:** [скрывать]

1 Что взять с собой

2 Особенности и подключения 3

Очиститель наконечников

4 Замена картриджей

5 Совместимые картриджи 6 Замена

припоя

7 Замена насадки питателя 8

Эксплуатация

9 Процесс контроля

10 УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК 11 Разъем

USB

12 Обслуживание 13

Сохранность

14 Характеристики

15 Документы / Ресурсы 15.1

Рекомендации

**Что взять с собой**

Включены следующие элементы:



Паяльная станция с ручной подачей ..... 1 блок



Паяльник с ручной подачей ..... 1 шт. Ссылка АП250-Б  
Снабжен

– Насадка подачи для проволоки  $\varnothing$  0.8 – 1 мм – Катушка для припоя  
SN5450

\* (Картридж в комплект не входит, продается отдельно)

Подающая насадка

для проволоки  $\varnothing$  1.1 – 1.5 мм ..... 1 блок



**EQUIPMENT**

Шнур питания ..... 1 блок Ссылка 0024092 (100В)

0023715 (120 В)

0023714 (230 В)



Латунная вата ..... 1 блок Ссылка CL6210



Губка ..... 1 шт. Ссылка S0354



Плоскогубцы..... 1 блок Ссылка PLR195

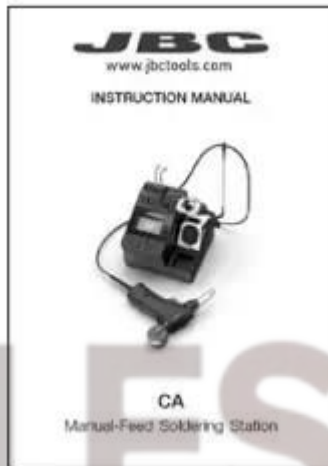


Отвертка Philips PH1x50 ..... 1 шт. Ссылка 0031586





Катушка для припоя ..... 1 шт. Ссылка 0031587



Руководство ..... 1 шт. Ссылка 0031560

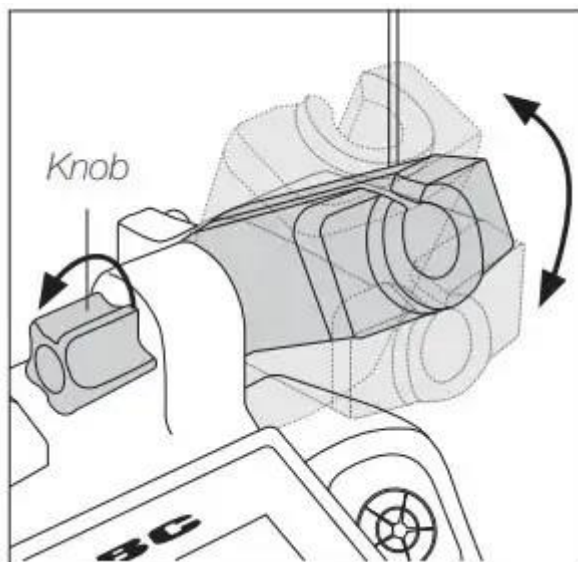
**Особенности и подключения**

ESD  
EQUIPMENT



**Регулировать. Держатель инструмента**

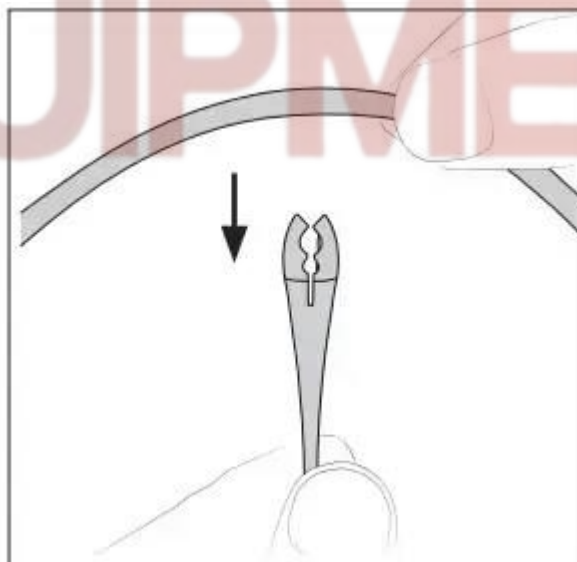
Положение держателя инструмента (арт. 0014706) можно легко отрегулировать, ослабив или затянув ручку.



Металлическая крышка обнаруживает инструмент и активирует режимы сна и гибернации.

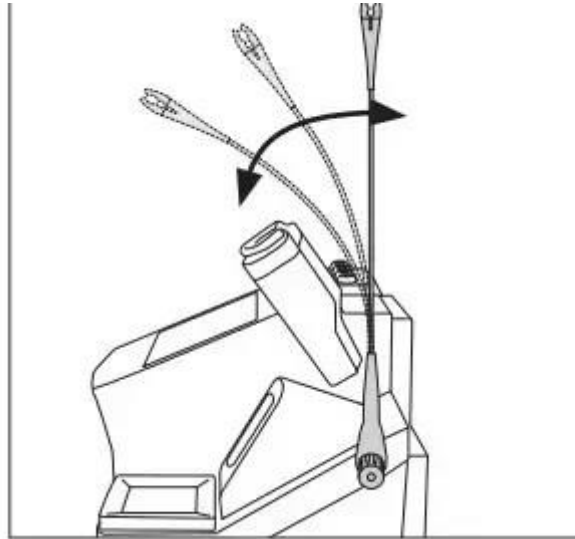
### Кабельный коллектор

Кабельный коллектор (арт. CC1001) удерживает кабель вдали от рабочей зоны и не позволяет весу кабеля мешать оператору во время пайки.



Вставьте кабель в зажим кабельного коллектора. Не оставляйте кабель длиннее, чем это необходимо для свободного доступа к рабочей зоне.





Кабельный коллектор гибкий. Он сопровождает и адаптируется к движениям во время процесса пайки.

#### **Очиститель наконечников**

Выберите вариант, соответствующий вашим потребностям, и улучшите теплопередачу наконечника.

M ESD  
EQUIPMENT

## Splashguard

Ref. 0017576

Prevents the splashing of solder and wool particles.

## CL7882

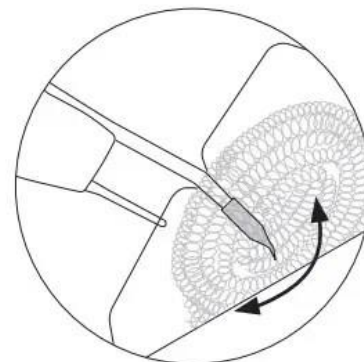
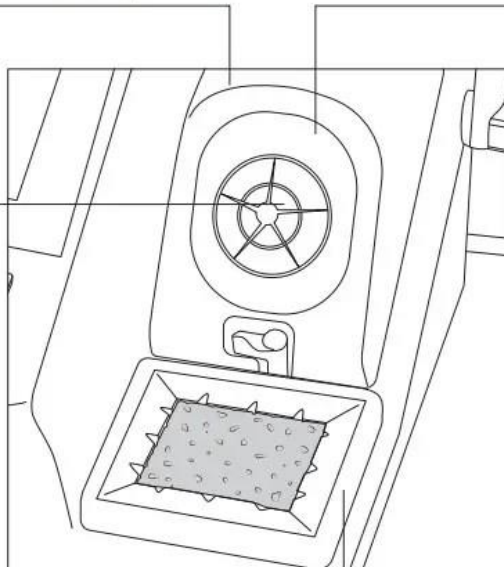
Antisplash Membrane

Prevents splashing and keeps the work area clean.

## CL6210

Brass Wool

Very effective cleaning method. Leaves a small layer of solder on the tip preventing oxidation between cleaning and rewetting.



If the tip is very dirty, JBC recommends first cleaning it with the wiper to remove excess solder.

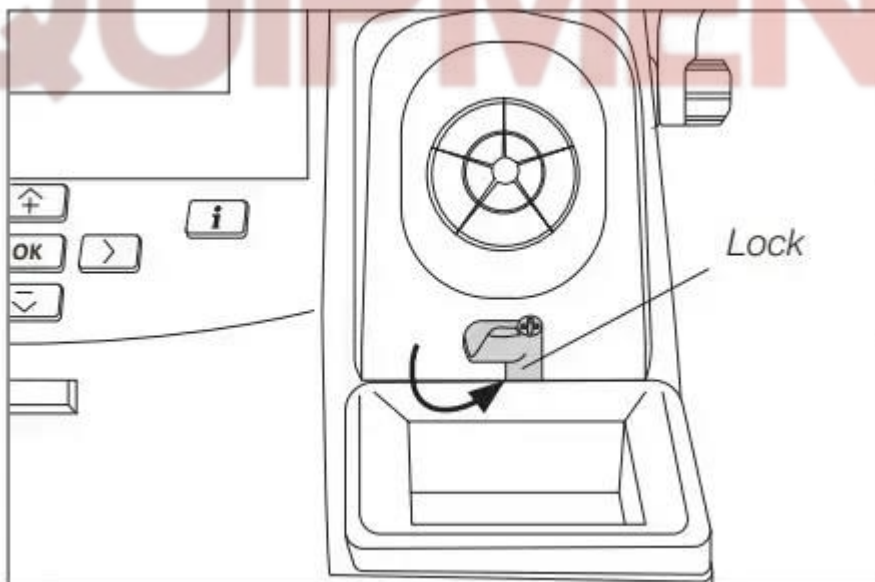
## CL7984

Wiper

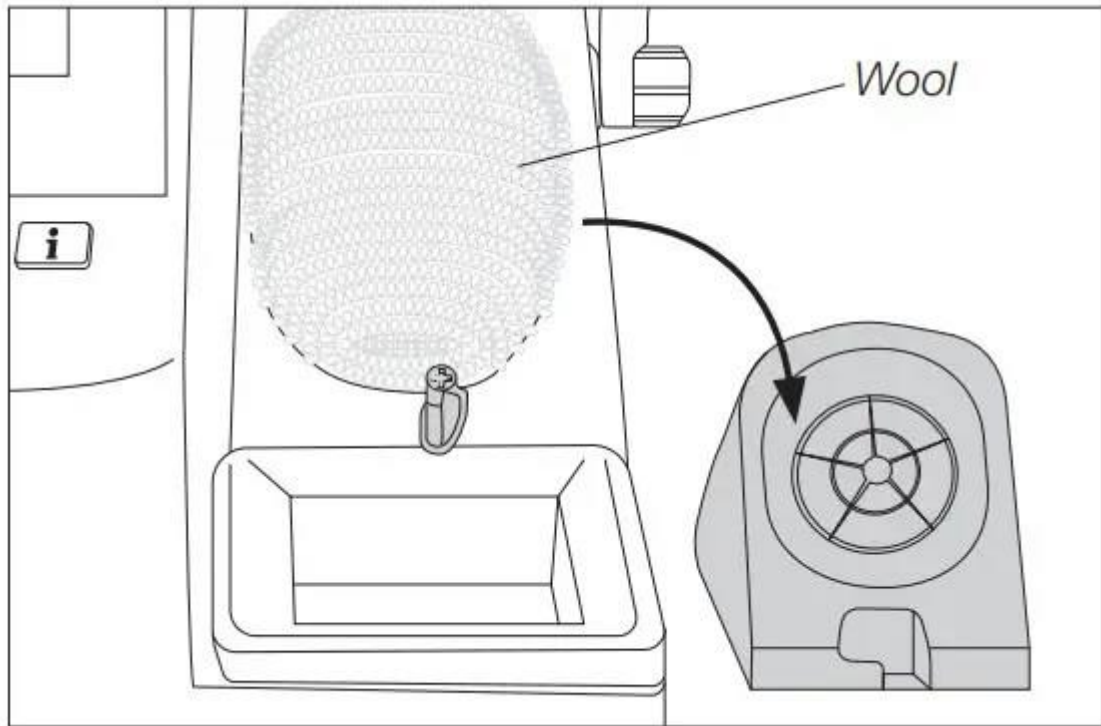
A temperature-resistant receptacle for removing excess solder by gently tapping or wiping.

## Замена шерсти/щетки

1. Разблокируйте брызговик.



2. Снимите брызговик и замените изношенную латунную вату/ щетку на новую.



Дополнительные возможности очистки:



**CL6205**

Inox Wool\*

*Stronger cleaning method than brass wool.*



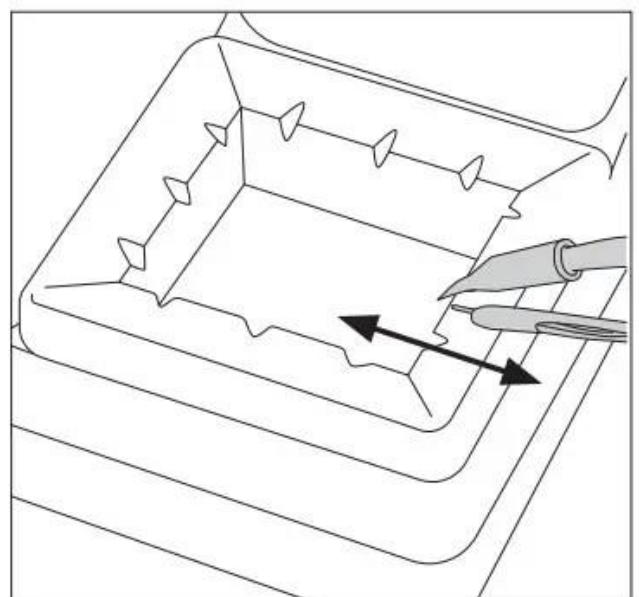
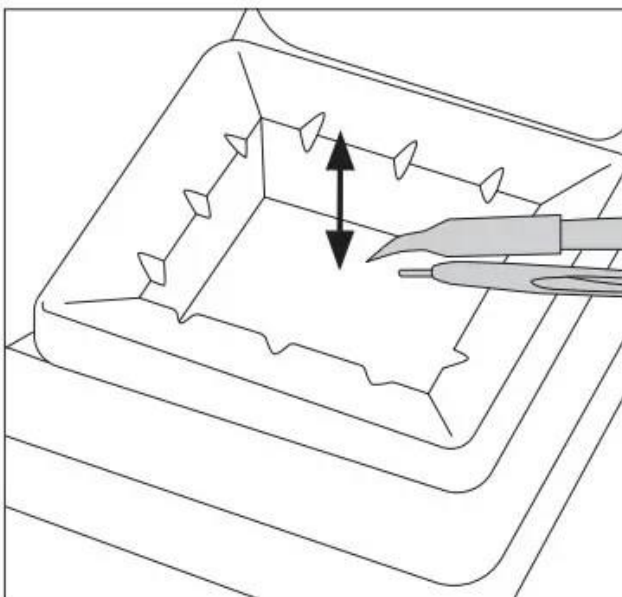
**CL6220**

Metal Brush\*

*When used carefully, it provides more thorough cleaning.*

**CL7984**

Wiper

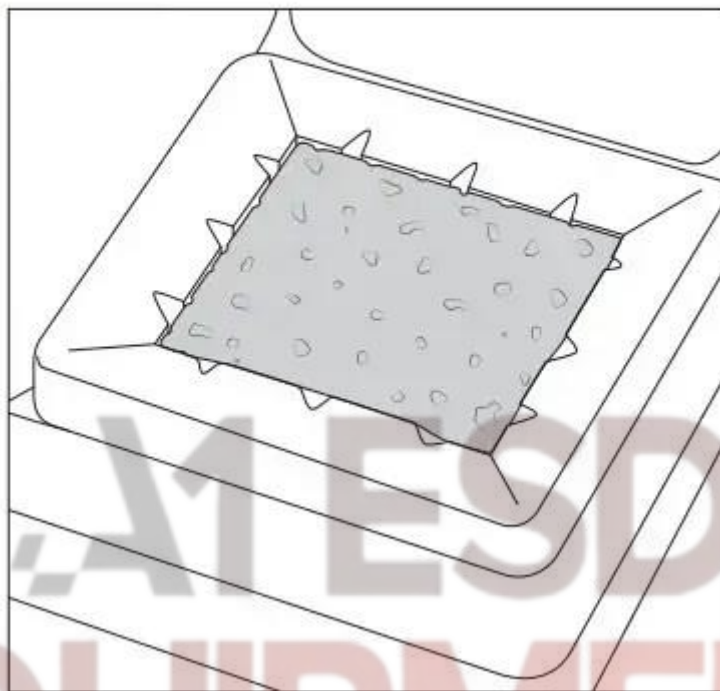


**Нажатие:**

Осторожно постучите, чтобы удалить излишки припоя. **Протирание:**

Используйте прорези, чтобы удалить оставшиеся частицы.

## S0354 Sponge




Самый мягкий способ очистки.

Держите губку damp при работе используйте дистиллированную воду, чтобы избежать износа наконечника.

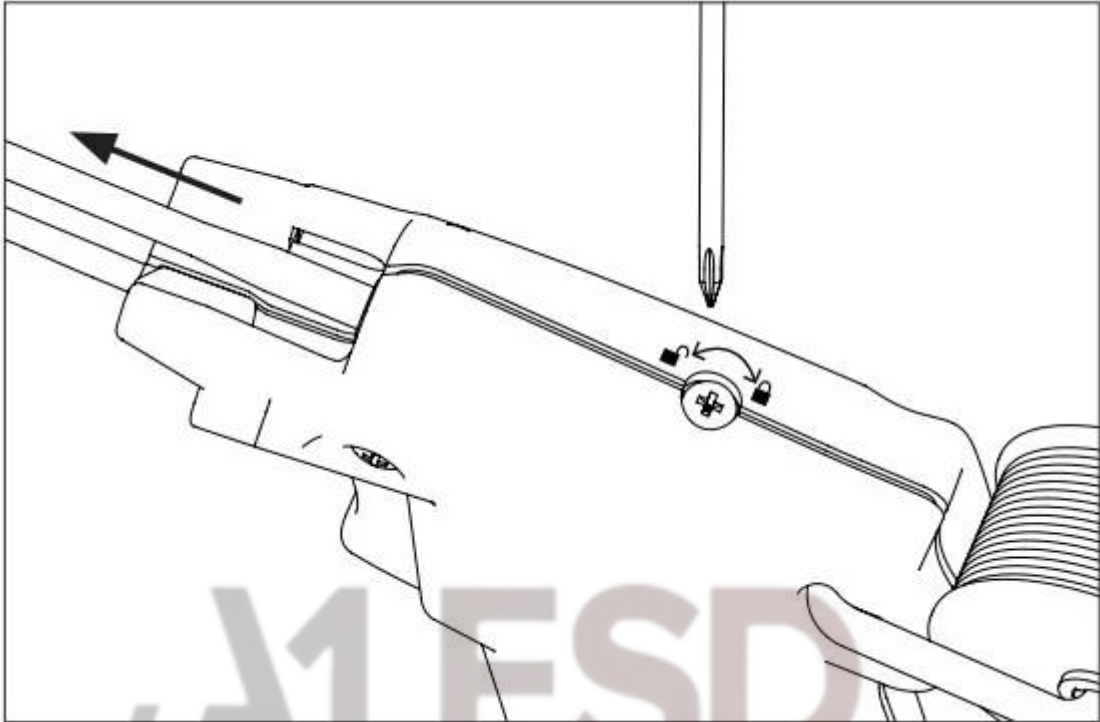
\* не входит в комплект, продается отдельно

### Замена картриджей

 Чтобы безопасно заменить картридж, отключите инструмент или выключите станцию, прежде чем следовать этим

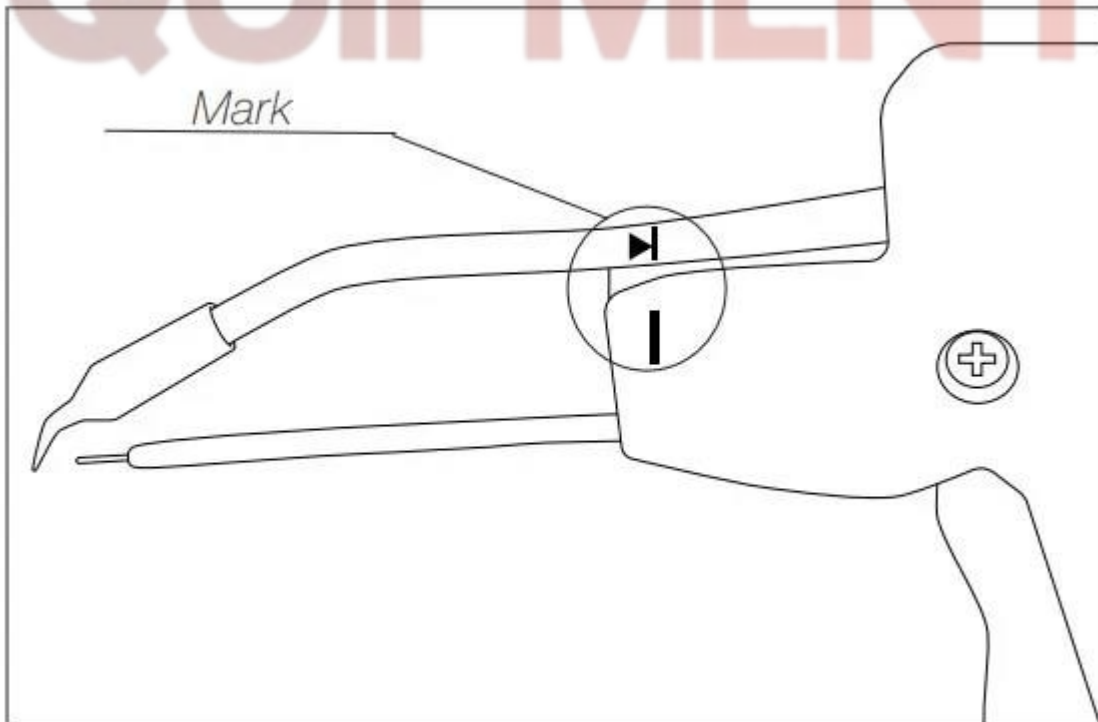
рекомендациям.

## 1. Удаление



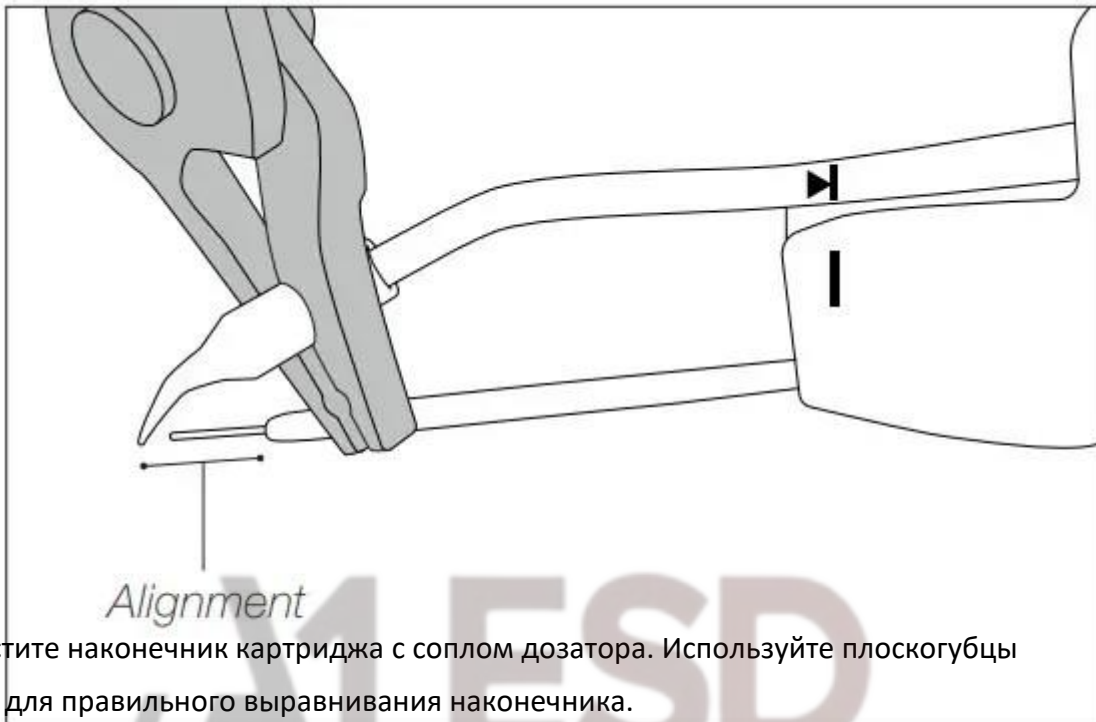
Ослабьте винт и извлеките картридж.

⚠ Используйте плоскогубцы PLR195, если он еще горячий. 2. Вставка



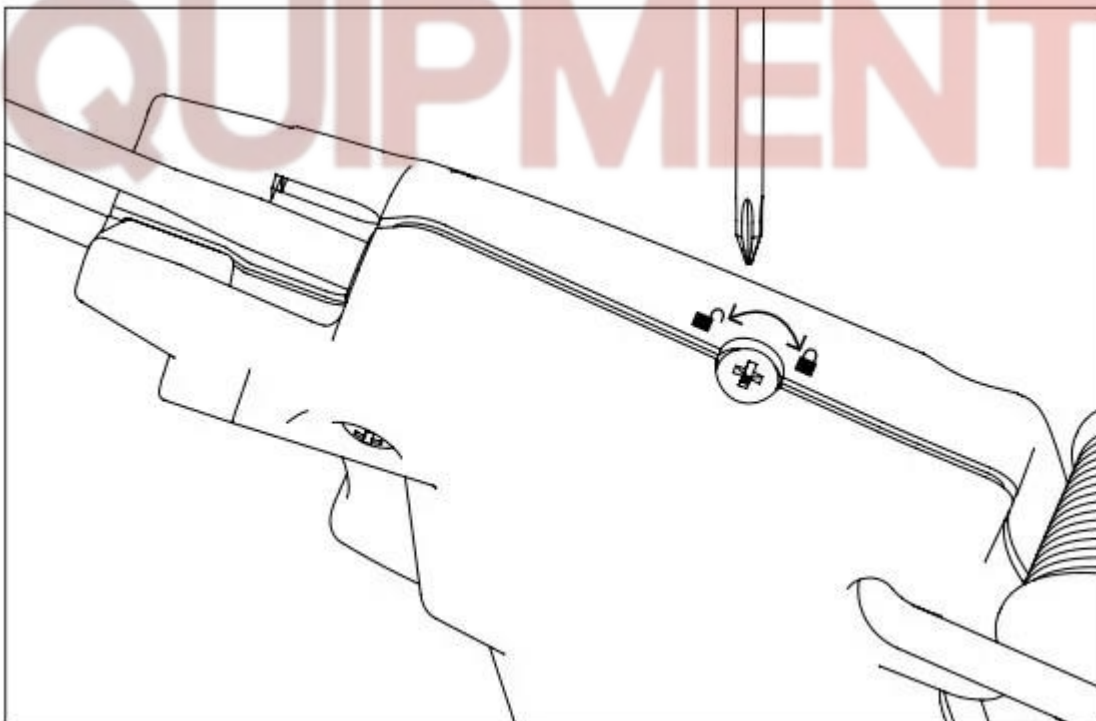
**важно:** Вставьте картридж до отметки для правильного соединения.

### 3. выравнивание



Совместите наконечник картриджа с соплом дозатора. Используйте плоскогубцы PLR195 для правильного выравнивания наконечника.

### 4. Фиксация



**важно:** Снова затяните винт. Это необходимо для работы инструмента. Будьте осторожны, чтобы не перетянуть.

### Совместимые картриджи

Станции СА работают с картриджами C250 и катушками подачи припоя AP250.

Найдите модель, которая лучше всего соответствует вашим потребностям в пайке, в [www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)



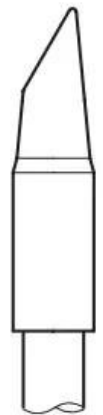
Conical Bent



Chisel



Chisel Bent

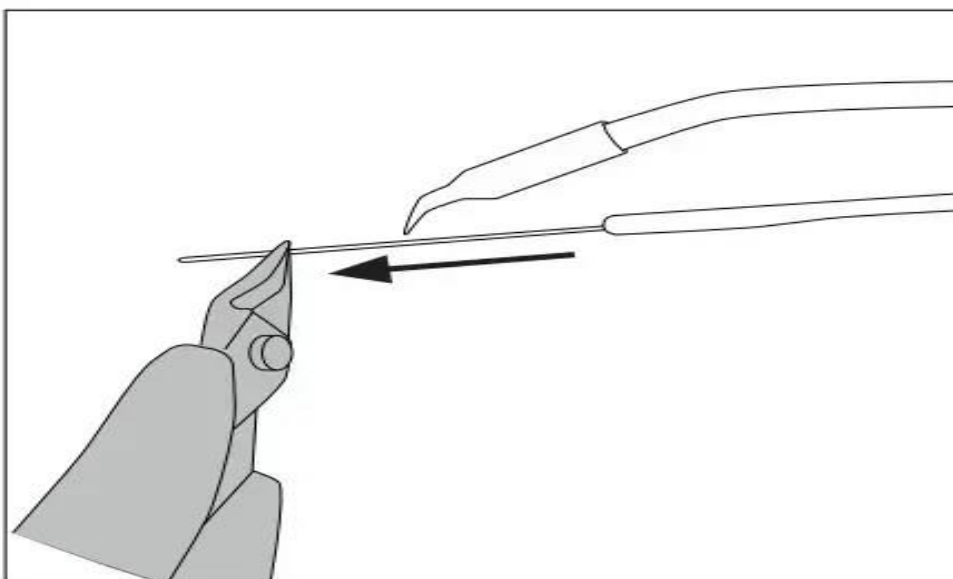


Bevel

### Замена припоя

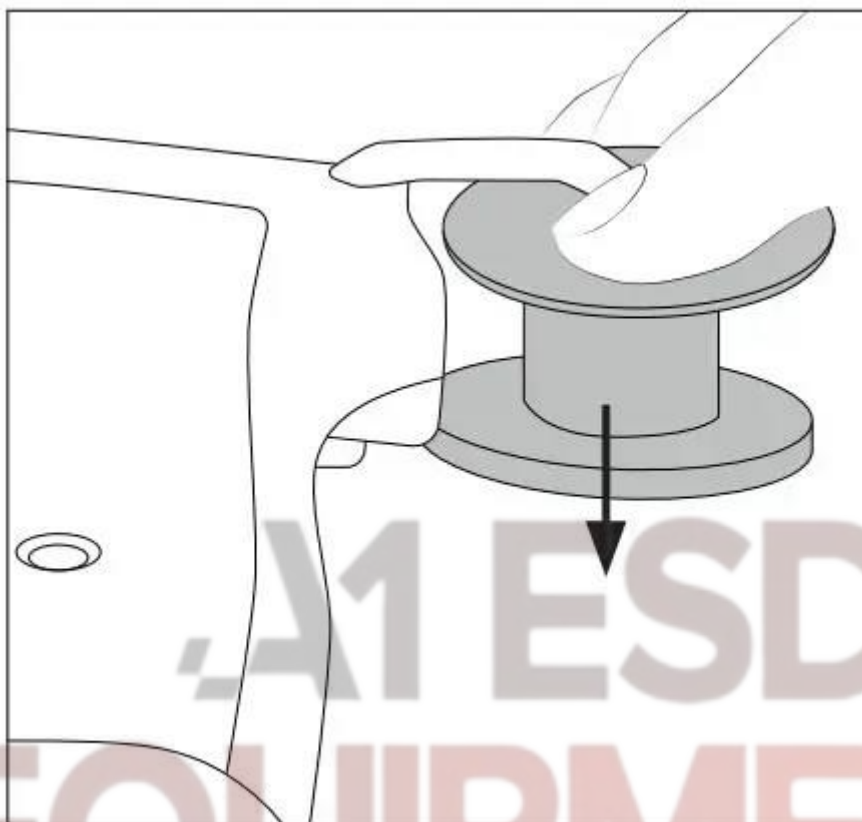
#### 1. Удаление

Вытяните оставшуюся проволоку припоя из подающей трубки. При необходимости используйте плоскогубцы



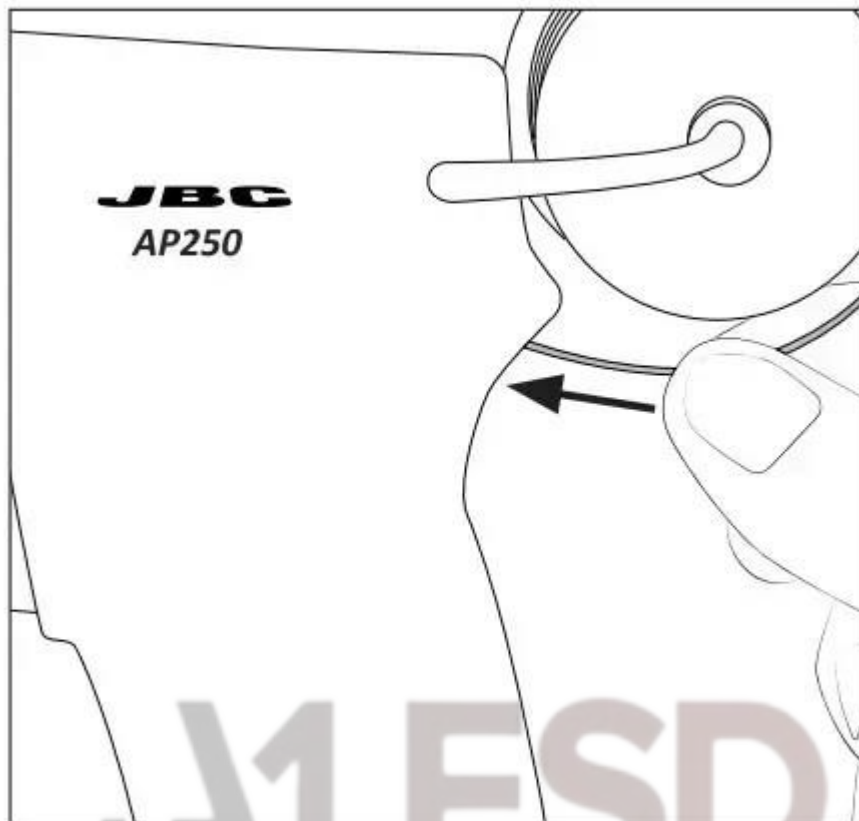
## 2. Замена

Снимите пустую катушку, как показано, и установите новую в том же направлении, что и снятую шпул





### 3. Вставка



Вставьте проволоку припоя, несколько раз нажимая на спусковой крючок, пока проволока припоя не появится на сопле.

Примечание. Используйте припой  $\varnothing$  0.8. – 1.0 мм с насадкой Арт.

0019212 и  $\varnothing$  1.1–1.5 мм с арт. 0019211.

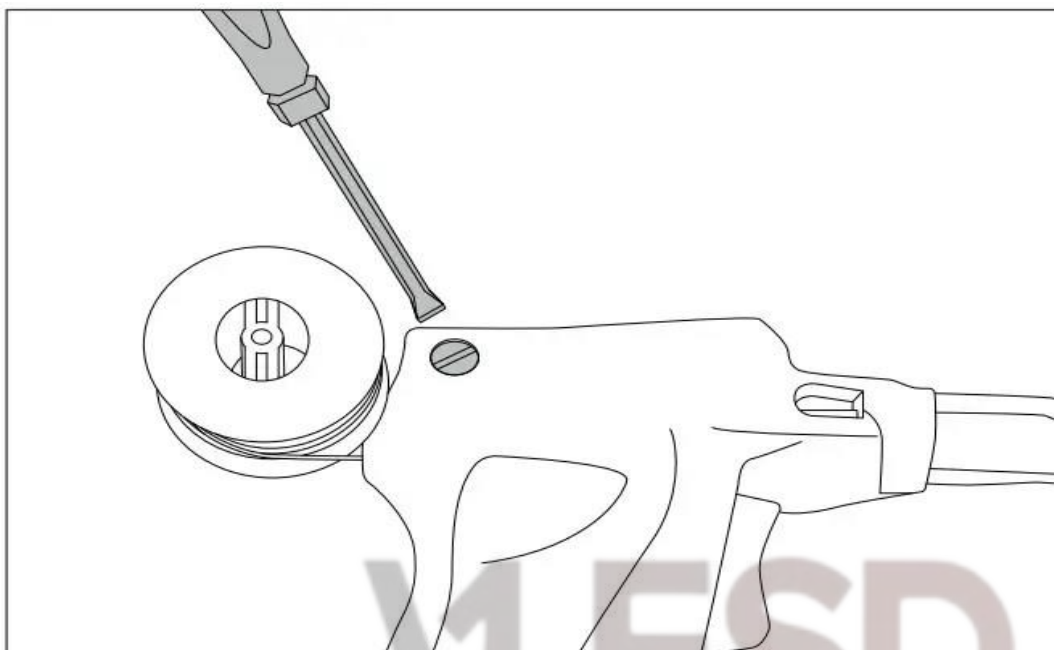


## Замена насадки питателя

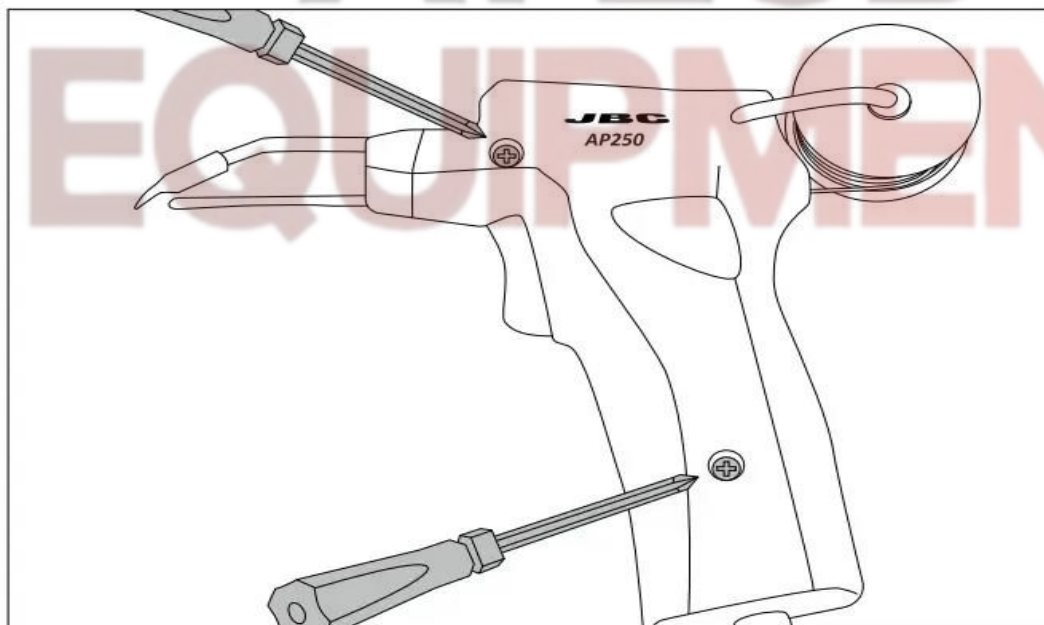
Отключите инструмент от сети или выключите станцию, прежде чем следовать этим

 рекомендациям

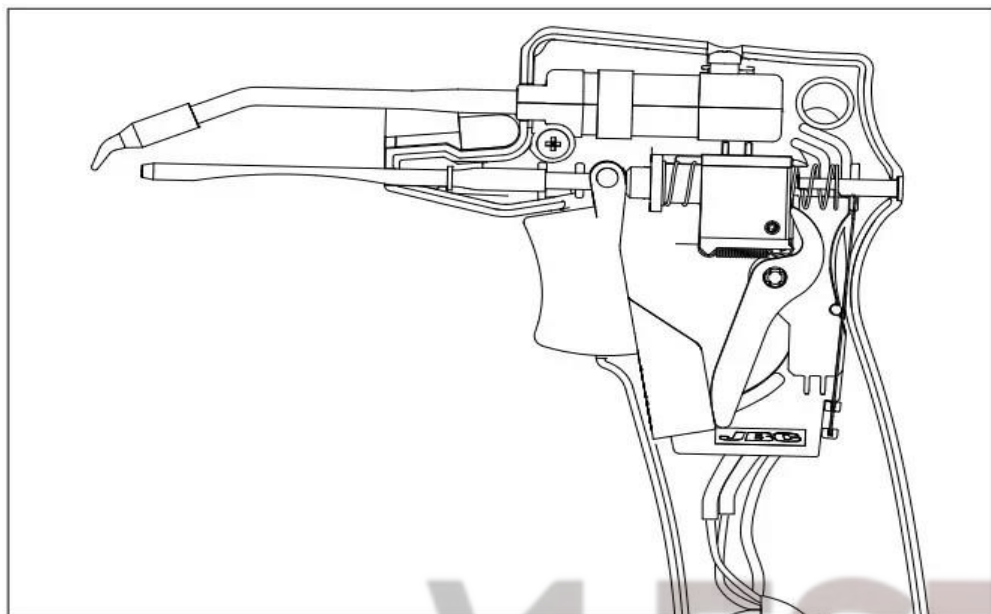
1. Отвинтите задний винт, затем снимите катушку и проволоку припоя с сопла.



2. Отвинтите два винта с другой стороны устройства подачи припоя



3. Снимите винты и снимите крышку.



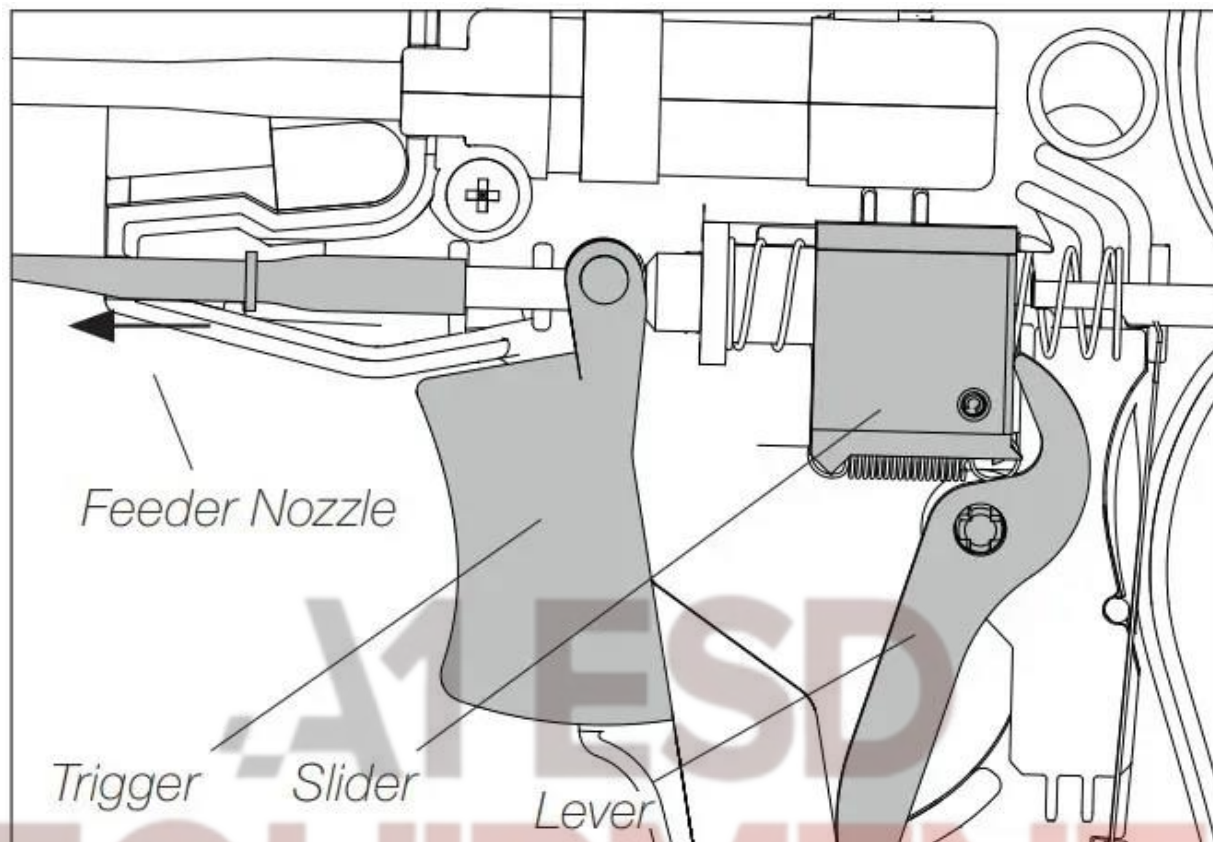
ESD  
EQUIPMENT

4. Выньте насадку подачи и замените ее новой, удерживая на месте три компонента (спусковой крючок, ползунок и рычаг),

**ESD  
EQUIPMENT**

указанные на рисунке.

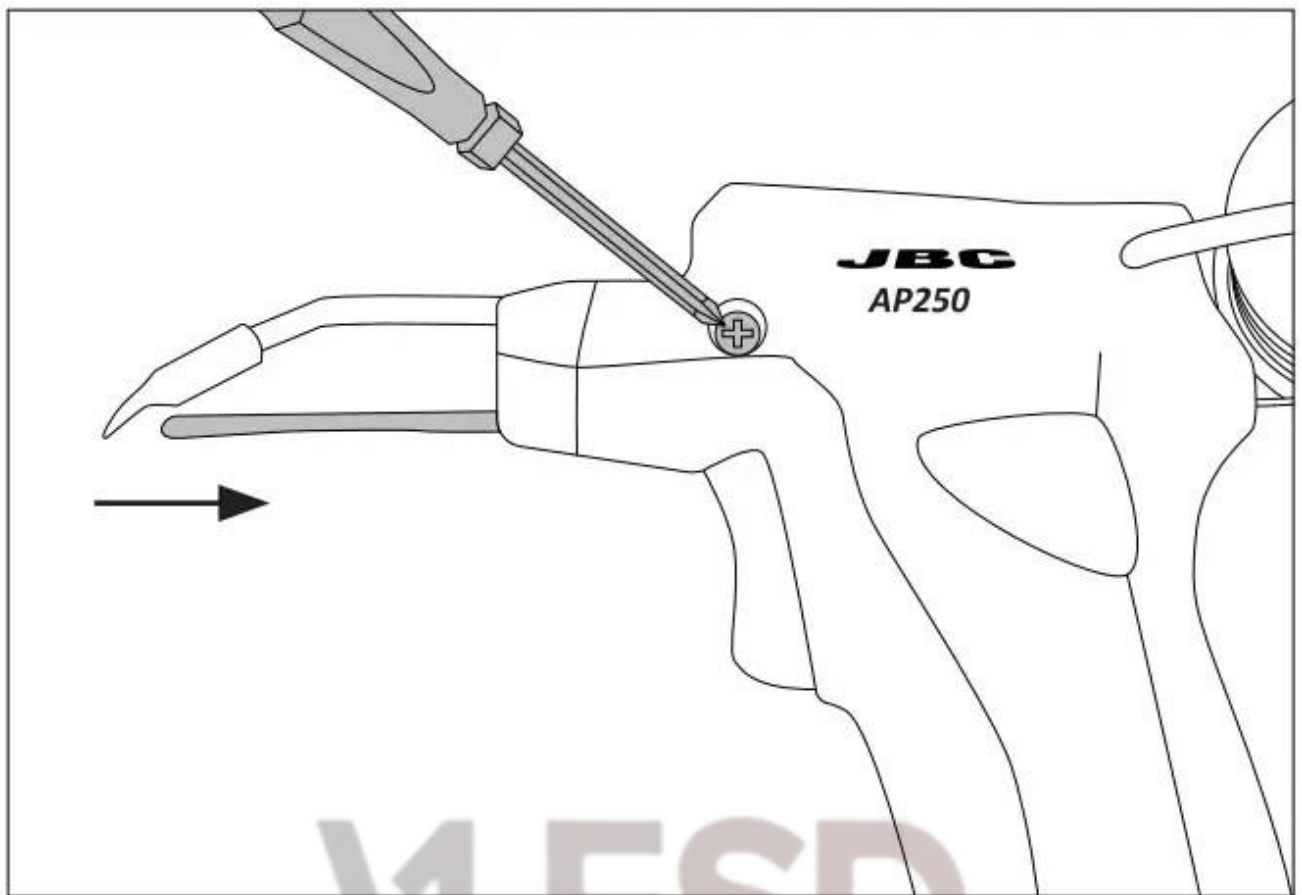
Соберите крышку и затяните три винта.



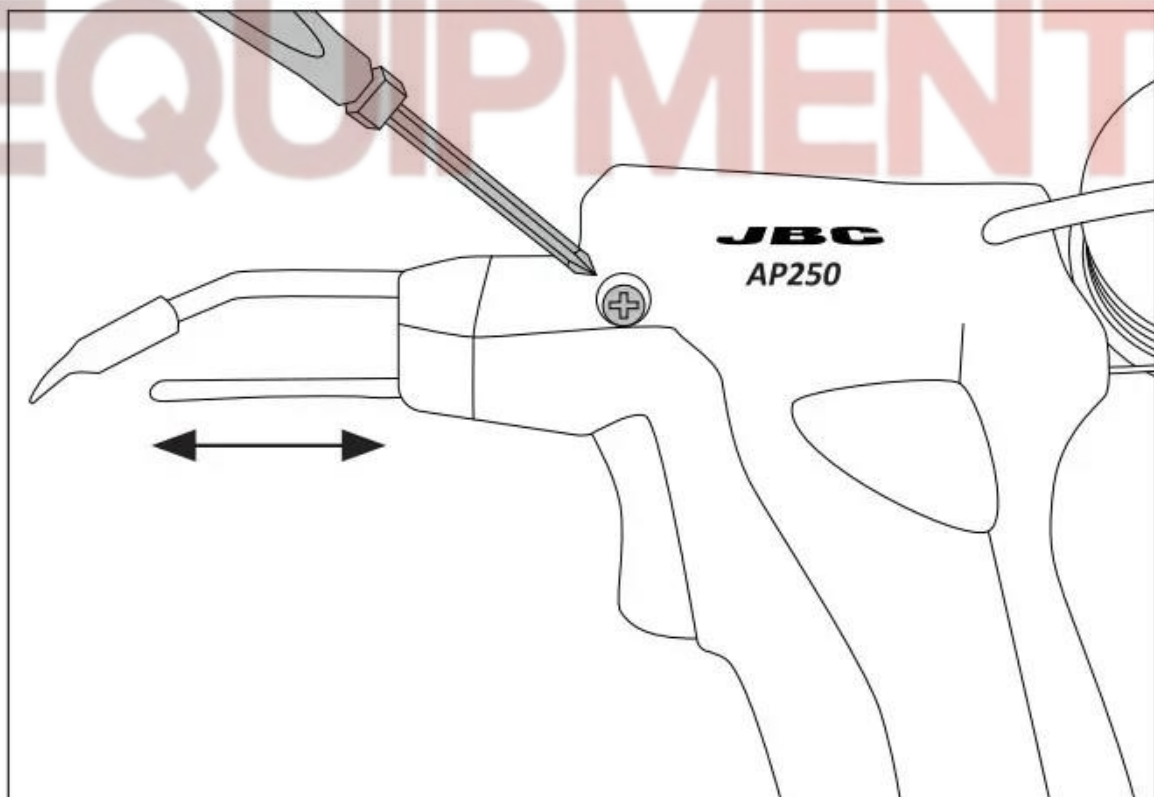
**Примечание:** Не разбирайте эти 3 компонента и обязательно держите их на своих местах.

#### Регулирующая насадка питателя

1. В зависимости от используемого картриджа и припаиваемого компонента можно варьировать длину сопла питателя до 10 мм.



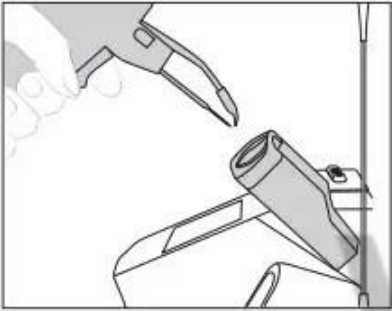
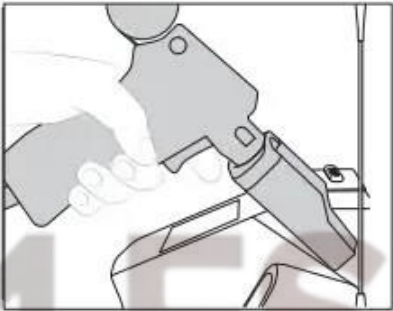
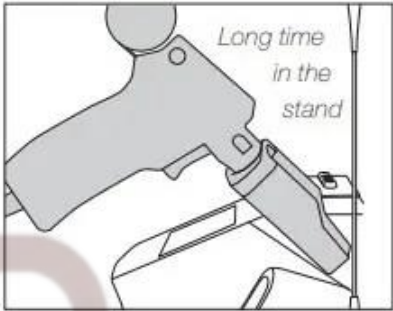




2. Отрегулируйте длину сопла питателя и затяните винт.



Эксплуатация

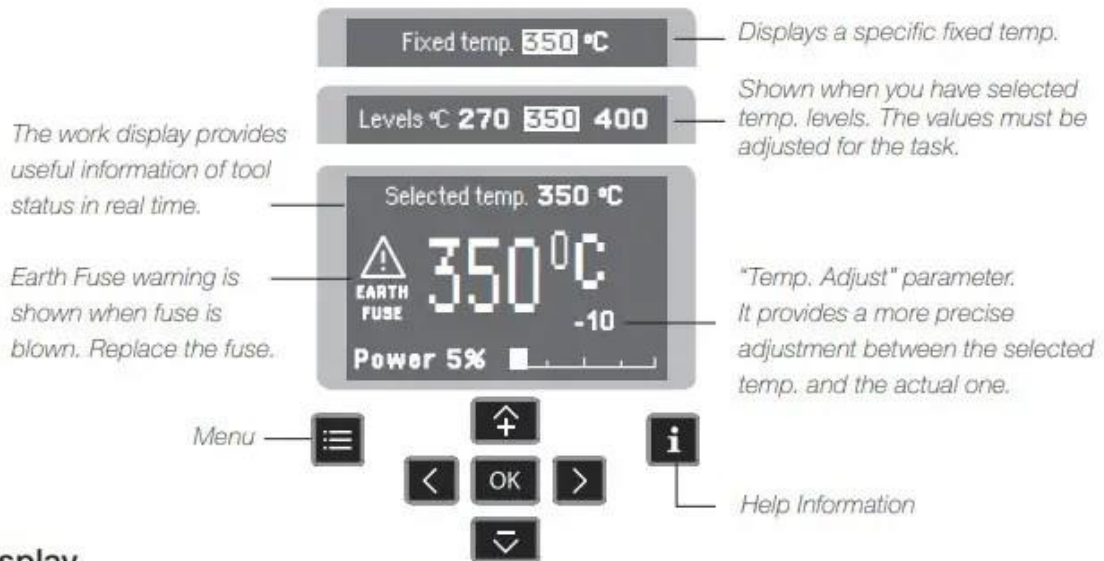
## Самая эффективная паяльная система JBC

Эта революционная технология способна очень быстро восстанавливать температуру наконечника. Это позволяет пользователю работать при более низкой температуре. В результате срок службы наконечника в пять раз больше, чем у других марок.

1. Work	2. Sleep	3. Hibernation
		
When the tool is lifted from the stand the tip will heat up to the selected temperature.	When the tool is in the stand, the temperature falls to the preset sleep temperature.	After longer periods of inactivity, the power is cut off and the tool cools down to room temperature.
		
<p><i>Tool Settings:</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>· Operating Temp.</li></ul> <p>Select temperature between 90 and 450 °C using:</p> <p>▲ or ▼ (steps of ±5 °C / °F) ◀ or ▶ (steps of ±50 °C / °F)</p>	<p><i>Tool Settings:</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>· Sleep</li></ul> <p>Change Sleep temperature and set Sleep delay from 0 to 9 min or no Sleep.</p>	<p><i>Tool Settings:</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>· Hibernation</li></ul> <p>Change Hibernation delay from 0 to 60 min or no Hibernation.</p>
<p><i>Tool Settings:</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>· Temp. Levels</li></ul> <p>Press , select <i>Tool Settings</i> and activate the <i>Temp. Levels</i> option.</p> <p>Use ▲ or ▼ (steps of ±5 °C / °F)</p>		

## Процесс контроля

### Work Display



### Menu Display

Default PIN: 0105



## УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

Устранение неполадок станции доступно на странице продукта по адресу [www.jbctools.com](http://www.jbctools.com).




## Параметры

Будьте осторожны при использовании этих параметров, так как при неправильном использовании они могут сократить срок службы наконечника.

Пожалуйста, следуйте рекомендациям:

## Настройки станции

Параметр Описание	Рекомендации	Предупреждения
<b>Температурный блок</b> Цельсия (°C) ил и Фаренгейта (° F) 80 мм	N /	N /
Максимальная температура Установите максимальную температуру для работы. Макс. по умолчанию температура составляет 400 ° C (750° F). Это считается достаточным для работы с большинством приложений, не содержащих свинца.	Диапазон температур станции с оставляет 90-45 0 °C (190-840 ° F). Измените пределы температуры при работе с менее распространенными приложениями, та кими как пайка с низкой/высок ой температурой плавления (H MP) или пластмасс (например, к лепка).	 В большинстве случаев работа при температурах выше 400 °C (750 °F) может привести к повреждению печатной платы и ее компонентов. Даже при кратковременном контакте жала с паяным соединением флюс может работать неправильно и серьезно сократить срок службы жала. Если паяное соединение требует большей мощности (например, многослойные платы или платы с высоки м рассеиванием), JBC настоятельно рекомендует использовать другие вспомогательные средства, такие как предварительные нагреватели.

**Минимальная температура**

Установите минимальную температуру для работы.

По умолчанию мин. темп. составляет 200 °C (3 92 °F). Это считается подходящей отправной точкой для ведущих приложений.

**Метроном**

Это активирует звуковой сигнал.

Частоты варьируются от 1 до 50 секунд.

Полезно для установки

скорости работы в

повторяющихся

заданиях. Звуковой

сигнал сообщает, в

течение как ого

времени жало должно

находиться в контакт е с

паяным соединением.


N

A1 ESD  
EQUIPMENT

<b>гудок</b> Включение / отключение звукового сигнала клавиатуры.	N /	N /
<b>шпилька</b> Включить / отключить запрос вывода.	N /	N /
<b>Изменить Пин</b> Измените PIN-код безопасности по умолчанию (0105).	PIN-код необходимо вводить каждый раз при изменении параметра.	

## Настройки инструмента

Параметр Описание	Рекомендации	Предупреждения
<p><b>Исправить одну температуру</b> Зафиксируйте значение в пределах температурного диапазона станция (90-450 °C/190-840 °F).</p>	<p>Идеально подходит для пайки более чем одного компонента при определенной температуре. Станция будет отвергать любые попытки изменить температуру.</p>	<p>N /</p>



<p><b>Установленные уровни температуры</b> Аналогично параметру «Fix one temp». В этом случае пользователь может установить до 3 значений для различных требований к мощности.</p>	<p>Это позволяет быстро переключаться между тремя различными температурами. Установите их в соответствии с разрешенным значения для ваших задач пайки.</p>	<p>N /</p>
<p><b>Задержка сна</b> Установите время, в течение которого инструмент будет оставаться при выбранной температуре на подставке перед переключением в спящий режим. Затем температура наконечника упадет до температуры сна.</p>	<p>Поскольку наши инструменты достигают рабочей температуры из спящего режима по умолчанию всего за несколько секунд, этот параметр установлен на 0 минут. Как только инструмент будет возвращен на подставку, температура автоматически упадет до температуры сна, что продлит срок службы наконечника и предотвратит окисление. Повторное закрепление кончика перед размещением инструмента на подставке защитит наконечник и продлит срок его службы.</p>	<p>⚠️ Настройка этих параметров до более высоких значений неоправданно ускорит окисление и укоротит срок службы наконечника, особенно при работе при температурах до 450 °C / 840 °F.</p>

# ESD EQUIPMENT

## **Температура с на**

Это заданная температура, к которой достигается наконечник при возвращении на подставку.


## **Температура сна**

устанавливается для достижения баланса между предотвращением окисления и достижением рабочей температуры за несколько секунд

**Задержка гибернации**

Установите время, в течение которого инструмент будет оставаться при температуре сна перед переходом в режим гибернации. В это время питание отключается, а наконечник остается при комнатной температуре.


Эта функция полностью защищает наконечник от окисления при длительном бездействии, пока инструмент находится в подставке. Повторная установка насадки перед установкой инструмента на подставку так же помогает предотвратить окисление и продлевает срок службы насадки.

 Увеличение значения по умолчанию ускорит окисление и сократит срок службы наконечника.

**Регулировка температуры**

Это обеспечивает более точную настройку между выбранной температурой и фактической

Установите значения в пределах  $\pm 50$  °C/ $\pm 90$  °F для достижения нулевой погрешности. JVC настоятельно рекомендует использовать термометры TID-A или TIA-A для получения точных показаний

 При изменении пользователем типа картриджа параметр должен быть сброшен до 0 °C/F или до значения, необходимого для этого картриджа

Например, если для толстого картриджа установлен поправка +20 °C / +36 ° F, а затем пользователь переходит на более тонкий, не сбрасывая настройку температуры, он будет работать при более высокой температуре, чем необходимо для этого более тонкого картриджа. , который не требует какой-либо регулировки температуры.

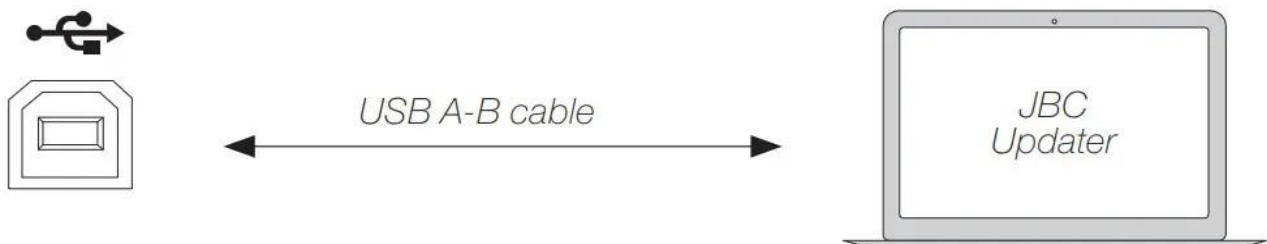
ESD  
EQUIPMENT

#### Разъем USB

Загрузите последнюю версию программного обеспечения с нашего вебсайта для улучшения вашей паяльной станции. **Программа обновления JBC**

[www.jbctools.com/software.html](http://www.jbctools.com/software.html)

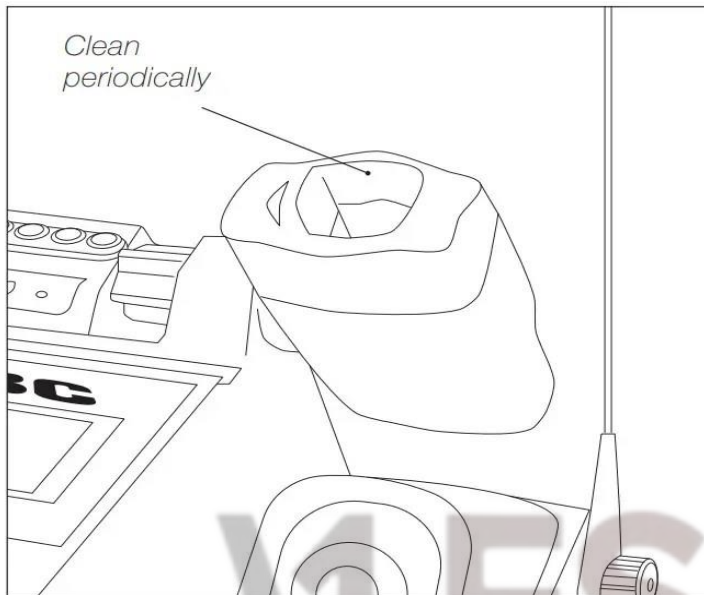
Обновите программное обеспечение станции через USB-соединение:





## Обслуживание

Перед проведением технического обслуживания всегда выключайте устройство и отсоединяйте его от сети. Дайте оборудованию остыть.



- Очистите дисплей станции с помощью средства для мытья стекол.
- Используйте тряпкой для очистки корпуса и инструмента. Спирт можно использовать только для очистки металлических деталей
- Периодически проверяйте чистоту металлических частей инструмента и держателя инструмента, чтобы станция могла определять состояние инструмента.
- Содержите поверхность наконечника в чистоте и лужите перед хранением, чтобы избежать окисления наконечника. Ржавые и грязные поверхности уменьшают передачу тепла к паяному соединению.
- Периодически проверяйте все кабели.
- Замените все дефектные или поврежденные детали. Используйте только оригинальные запчасти JVC.
- Ремонт должен выполняться только авторизованной технической службой JVC.

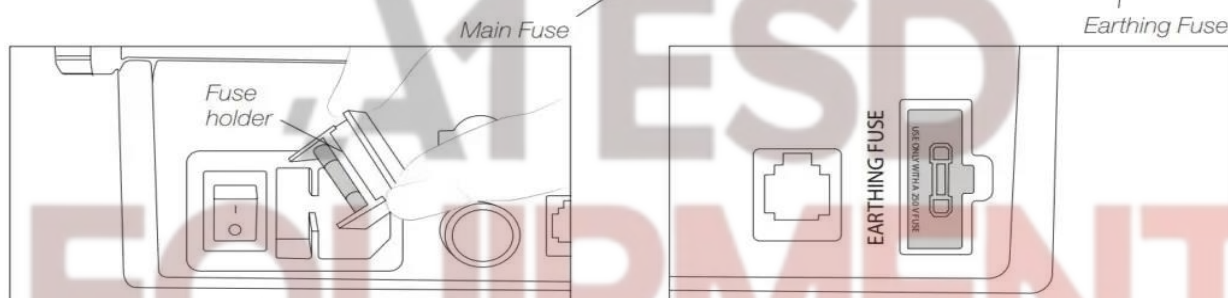


## ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ


– Когда это предупреждение появляется на главном дисплее, необходимо заменить заземляющий предохранитель.

– Замените перегоревший предохранитель следующим образом (относится как к заземляющему предохранителю, так и к главному предохранителю):

1. Снять держатель предохранителя и вынуть предохранитель. При необходимости используйте инструмент, чтобы снять его.
2. Вставьте новый предохранитель в держатель предохранителя и верните его на станцию.



## Сохранность

 Крайне важно соблюдать правила техники безопасности, чтобы предотвратить поражение электрическим током, травмы, возгорание или взрыв.

- Не используйте блоки для каких-либо целей, кроме пайки или переделки. Неправильное использование может вызвать пожар. – Шнур питания должен быть подключен к одобренным базам. Перед использованием убедитесь, что он надлежащим образом заземлен. При отключении держитесь за вилку, а не за провод.
- Не работайте с токоведущими частями.
- Инструмент следует помещать на подставку, когда он не используется, чтобы активировать спящий режим. Паяльное жало или сопло, металлическая часть инструмента и подставка могут оставаться горячими даже при выключенной станции
- Обращайтесь с осторожностью, в том числе при регулировке положения подставки.
- Не оставляйте включенный прибор без присмотра.
- Не закрывайте вентиляционные решетки. Тепло может вызвать возгорание легковоспламеняющихся продуктов.
- Избегайте попадания флюса на кожу или в глаза, чтобы предотвратить раздражение.
- Будьте осторожны с испарениями при пайке.
- Держите свое рабочее место в чистоте и порядке. Во избежание травм во время работы надевайте соответствующие защитные очки и перчатки.
- Следует проявлять особую осторожность с жидкими оловянными отходами, которые могут вызвать ожоги.
- Этот прибор могут использовать дети старше восьми лет, а также люди с ограниченными физическими, сенсорными или умственными способностями или с недостатком опыта при условии, что они находятся под адекватным контролем или проинструктированы относительно использования прибора и понимают связанные с этим опасности. Детям запрещено играть с прибором.
- Дети не должны выполнять техническое обслуживание без присмотра взрослых.

## Характеристики СА Паяльная станция с ручной подачей

Ссылка: CA-9QG 100 В 50/60 Гц. Входной предохранитель: T2A. Выход: 23.5 В.

Ссылка: CA-1QG 120 В 50/60 Гц. Входной предохранитель: T2A. Выход: 23.5 В.

Ссылка: CA-2QG 230 В 50/60 Гц. Входной предохранитель: T1A. Выход: 23.5 В.

– Номинальная мощность: 175 Вт

– Пиковая мощность (инструмент): 130 Вт

– Выбираемая температура: 90–450 °C / 190–840 °F

– Температура холостого хода. Стабильность (при неподвижном воздухе):  $\pm 1.5$  °C /  $\pm 3$  °F (соответствует и превосходит IPC J-STD-001)

– Темп. Точность:  $\pm 3\%$  (с использованием эталонного картриджа) – Темп. Регулировка:  $\pm 50^{\circ}\text{C}/\pm 90^{\circ}\text{F}$  (через настройку меню станции)

- Наконечник на землю Tomtagе/Сопротивление: Соответствует и превосходит ANSI/ESD S20.20-2014 МПК J-STD-001F

– Заземляющий предохранитель: F 1.25 А.

– Соединения: разъем USB-станция-ПК, разъем RJ12.

– Рабочая температура окружающей среды: 10 – 50 °C / 50 – 122 °F

– Диаметр припоя: от 0.8–1 мм/0.03–0.04 дюйма от 1.1–1.5 мм/0.04–0.06 дюйма

– Размеры/вес блока управления: 170 x 176 x 145 мм/2.8 кг (Д x Ш x В) 6.7 x 6.9 x 5.7 дюйма / 6.17 фунта

– Общий вес нетто: 2.91 кг / 6.42 фунта

- Общие размеры упаковки / вес: 234 x 234 x 258 мм / 3.52 кг (Д x Ш x В) 9.2 x 9.2 x 10.2 дюйма / 7.76 фунта

Соответствует стандартам CE.

Безопасен для электростатических разрядов.

ANSI ESD  
EQUIPMENT  
**JBCG**